

# Neuheit Graphit-Schaftfräser



⊕ **GGT Schruppfräser für die Bearbeitung von Graphit**



## Schafffräser-Schruppfräser GGT Kreuzverzahnt, für die Bearbeitung von Graphit

0108 48

2 Stirnzähne schneidend,  
Zylinderschaft, gerade Stirn,  
Zentrumschnitt,  
PVDiaN-Diamantbeschichtet



VOLLHARTMETALLFRÄSER		Bestell-Nr.	$d_1$	$l_2$	$l_3$	$d_3$	$l_1$	$r$	$d_2$	$z$	Eigenschaften	
	0108 48 030	3	10	-	-	50	-	3	-	-	KAC	PVDiaN
	0108 48 040	4	10	-	-	50	-	4	-	-	KAC	PVDiaN
	0108 48 060	6	20	-	-	57	-	6	-	-	KAC	PVDiaN
	0108 48 080	8	20	-	-	60	-	8	-	-	KAC	PVDiaN
	0108 48 100	10	25	-	-	70	-	10	-	-	KAC	PVDiaN
	0108 48 120	12	30	-	-	85	-	12	-	-	KAC	PVDiaN
	0108 48 160	16	45	-	-	85	-	16	-	-	KAC	PVDiaN

### Anwendung:

- ➔ Bearbeitung aller Graphit-Werkstoffe
- ➔ wesentliche Erhöhung des Spanvolumens und damit erhebliche Reduzierung der Bearbeitungszeiten
- ➔ neue Schneidengeometrie für 2 und 2.5 - D-Bearbeitungen mit maximaler Schneidenlänge

## Schnittdaten für die Bearbeitung von Graphit

$d_1$ (mm)	$V_C$ (m/min) Feine Graphitkörnung	$V_C$ (m/min) Mittlere Graphitkörnung	$V_C$ (m/min) Grobe Graphitkörnung	$V_f$ (mm/min)	$a_p$ (mm)	$a_e$ (mm)
3	400	600	800	3000 - 5000	2	3
4	400	600	800	3500 - 5500	3	4
5	400	600	800	3750 - 6250	4	5
6	400	600	800	4000 - 7000	5	6
8	400	600	800	4500 - 8000	6	8
10	400	600	800	5000 - 8500	8	10
12	400	600	800	6000 - 9000	10	12
16	400	600	800	7000 - 10000	12	16