

PLANWORX®

...PLANear con seguridad y certeza



 **pokolm**
PREMIUMTOOLS. WE KNOW HOW.



...PLANear con seguridad y certeza

PLANWORX, la fresa para planear para aplicaciones de mecanizado de desbaste medio y grueso en Aceros, Fundiciones y Aceros inoxidables. La gama está disponible en diámetros de Ø40 a Ø250 mm. Elimina la resonancia por medio de la división desigual de los asientos (corte variable). Herramienta adecuada para maquinas inestables gracias a su geometría de ultima generación. Permite pasadas axiales ap de corte máx. hasta 6,5 mm, como así también para el fresado con un ángulo de 45°. Los agujeros de la refrigeración interior están en todas las herramientas incluidas hasta el Ø125mm. El plato permite un fresado muy rentable; con elevadas pasadas de corte y una mecanizado tranquilo y suave. El plato con una material de base de acero aleado super tenaz, esta tratado y recubierto para una vida útil más larga (duración) e incluso en aplicaciones extremas ofrece su geometría de diente con posicionamiento negativo máxima estabilidad.

Cuenta con OCHO filos de corte en cada plaquita, cada una compuesta por un círculo interior de Ø 13 mm y la macro geometría en todo el filo de 2,4 mm. Sus diferentes calidades y geométrica en el filo de corte ofrecen múltiples posibilidades para aplicaciones de planeado. El grosor de 5,4 mm de la plaquita aumenta enormemente la seguridad en el proceso de planeado como también protege el husillo gracias a una reducción drástica de vibraciones por su corte variable. Máxima precisión en la fabricación de estas plaquitas y sus geometrías y los filos pulidos, ayudan a minimizar la temperatura en el filo de corte y así poder garantizar una evacuación de viruta optima con una larga duración en el proceso.

Calidades de las plaquitas: K10, P40 , como así también M40 con filos pulidos y reforzados con recubrimientos de ultima generación desarrollados especialmente para esta gama. Todo el desarrollo de esta gama ha tenido solo un objetivo unificar la larga experiencia en los planeados y unir la ultima tecnología en material de base del plato + posicionamiento plaquita + geometría filos de corte + recubrimiento especializados para estos procesos para obtener el máximo rendimiento.





LOS BENEFICIOS SON PARA USTEDES:

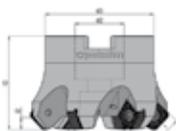
- > Asiento negativo, proporciona extrema robustez
- > Todos los ocho filos de corte son utilizables
- > Corte suave, gracias a geometría positiva en las plaquita
- > División del corte irregular (variable) para reducir las vibraciones
- > Con IK, Agujeros de refrigeración interna hasta Ø125mm incluido
- > Bajo consumo de energía
- > Máxima suavidad en el mecanizado = precisión

Cada uno de los filos de corte está marcado para su correcto posicionamiento en el asiento y así facilitar una rotación más rápida y precisa. Los asientos de las plaquitas están fabricados de forma exacta para poder sujetar de forma estable las plaquitas encajables en su asiento con el tornillo de fijación Torx Plus.



DIMENSIONES Y PARÁMETROS DE CORTE

Gama Planworx® tamaño "M"

PLATOS									
	No Catalogo	d ₁	l ₂	l	l ₃	d ₂	d ₃	z	Precio
Plato con agujero									
	4 40 331	40	6,7	13	42	22	40	4	235,00 €
	5 50 331	50	6,7	13	52	27	48	5	279,00 €
	6 63 331	63	6,7	13	52	27	60	6	324,00 €
	8 80 331	80	6,7	13	52	32	70	8	381,00 €
	10 100 331	100	6,7	13	52	40	90	10	425,00 €
	12 125 331	125	6,7	13	52	40	90	12	495,00 €
	14 160 331	160	6,7	13	52	40	120	14	623,00 €
	16 200 331	200	6,7	13	52	60	160	16	819,00 €
	20 250 331	250	6,7	13	52	60	160	20	1.214,00 €

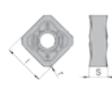
Accesorios

	No Catalogo.	Descripción	Dimensiones			Precio
	40 505 P	Tornillo Torx M 4,0	M 4,0	L 7,5	T 15P	3,40 €
	15 500 P	Destornillador Torx T 15 P	T 15P			7,00 €
	T 15 500 P	Intercambiable Torx	T 15P	L 175	max. 5,5 Nm	4,70 €
	T 15 502 P	Magic Spring Intercambiable Torx	T 15P	L 175	max. 5,5 Nm	5,80 €
	TV 2-8	Destornillador dinamométrico	von 2,0	bis 8,0	mit Skala	117,00 €

Tornillos Torx 40 505 M



Placa Planworx® M DiN SNMX 135408 ER

Plaquita intercambiable	Nº Catalogo	Descripción DiN	Calidad	Recubrimiento	Recubrimiento				Precios
					l	s	r	M	
	05 31 842	SNMX 135408 ER	P40	PVSR	13	5,4	0,8	4,0	12,90 €
	05 31 862	SNMX 135408 ER	K10	PVTi	13	5,4	0,8	4,0	12,90 €
	05 31 896	SNMX 135408 ER	M40	PVST	13	5,4	0,8	4,0	13,10 €

Velocidad de corte Vc en m/min.

MATERIAL	l	Tipo de mecanizado	Tipo de mecanizado				
			P40 PVSR	K10 PVTi	M40 PVST		
Aceros	13	desbaste Acabado	100 – 250 150 – 300				
Fundición	13	desbaste Acabado		120 – 220 150 – 250			
Aceros inoxidables	13	desbaste Acabado			80 – 180 110 – 250		
Aleaciones resistentes al calor	13	desbaste Acabado			40 – 180 60 – 120		

Parámetros de corte (fz/ap)

MATERIAL	l	fz/ap	Tipo de mecanizado				
			P40 PVSR	K10 PVTi	M40 PVST		
Aceros	13	fz (mm) ap (mm)	0,08 – 0,55 0,1 – 6				
Fundición	13	fz (mm) ap (mm)		0,1 – 0,55 0,1 – 6			
Aceros inoxidables	13	fz (mm) ap (mm)			0,08 – 0,3 0,1 – 4		
Aleaciones resistentes al calor	13	fz (mm) ap (mm)			0,08 – 0,2 0,1 – 3		

Spokolm

STOCK

REGO-FIX

RD
tools

FUTURO
BEST TOOLS FOR ALL NEEDS

BRT

Plaquitas intercambiables

Fresado

Taladrado

Roscado

Escariado

Torneado

Sujeción

Medición

Mantenimiento

Ordenar

Protección

Reafilado



 937 870 780

 938 029 198

 info@gerswiss.com

 www.gerswiss.com