



**Gleich anmelden!**  
**Do. 01.10.2015**  
 9:00 – 15:30 Uhr

## Einladung zum Workshop:

# 30 % kürzere Bearbeitungszeiten bei höchster Oberflächenqualität im HSC-Center, Geretsried

an einer realen Bauteilgeometrie zeigen wir Ihnen das erfolgreiche Zusammenspiel der Werkzeuge von Pokolm, den CAD/CAM-Lösungen von Tebis und dem pneumatischen Kaltschmiedesystem von 3S, mit dem Sie deutlich schneller und sicherer fertigen können.

### Die Werkzeuge von POKOLM:

Jede Anwendung ist eine individuelle Herausforderung. Dabei ist es wichtig, den gesamten Fertigungsprozess und die bestehenden Abläufe zu analysieren und daraus entsprechende Optimierungsmöglichkeiten aufzudecken und Lösungsansätze zu entwickeln. Pokolm bietet hochwertige Werkzeug- und Aufnahmesysteme und greift stetig neuartige Methoden auf, um diese weiterzuentwickeln. Spinworx – das innovative Werkzeugsystem mit der drehenden Schneidplatte ist eine davon.



### Die CAD/CAM-Lösung von Tebis:

Ein Highlight der neuen Tebis Version 4.0 ist die Möglichkeit, Wirkflächen und Soliddaten standardisiert zu exakten Solids zusammenzuführen. Gleichzeitig werden die Bauteile strukturiert und sind damit für die NC-Programmierung mit Tebis Fertigungsschablonen perfekt vorbereitet. Es werden nur die zu bearbeitenden Elemente ausgewählt, den Rest erledigt die Software automatisch. Das schafft die Basis für die Mehrfachaufspannung, um das Potential Ihrer Maschinen voll auszunutzen. Außerdem rechnet Tebis mit der tatsächlichen Kontur des Werkzeugs, nicht mit torischen Ersatzgeometrien – so lassen sich Hochvorschubfräser optimal einsetzen.



### Das pneumatische Kaltschmiedesystem FORGEfix (pneumatic cold forging system):

Viele Vorteile bietet das Kompaktwerkzeug bei der spanlosen Oberflächenfeinbearbeitung. Es findet seinen Einsatz an unterschiedlichen Systemen wie CNC Werkzeugmaschinen oder Robotersystemen. Das Werkzeug ist in verschiedenen Ausführungen, axial (gerade) und mit 60°-Winkelvorsatz, erhältlich. Zudem auch eine Version für die werkstoffbezogene Bearbeitungsschlagenergie (niedrig, mittel, hoch). Kostenvorteile ergeben sich durch die Reduzierung oder den Entfall des manuellen Finishen der Oberflächen. Forgefix bietet eine optimale Möglichkeit zur Bearbeitung komplexer Funktionsflächen, wie Glätten, Kaltverfestigen, Einbringen von Druckeigenspannungen, sowie eine hohe Reproduzierbarkeit des Bearbeitungsprozesses.





## Workshop

# 30% kürzere Bearbeitungszeiten bei höchster Oberflächenqualität

Donnerstag 01.10.2015 – 9:00 bis 15:30 Uhr, HSC-Center Geretsried, Lausitzer Straße 7, 82538 Geretsried

## Agenda

09:00 – 09:15 Eintreffen der Teilnehmer

09:15 – 11:00 Technologieblock 1 Vorstellung der Partner (Pokolm, 3S, Tebis)  
Vorstellung Bauteil und Bearbeitungsabfolge  
Livebearbeitung Schruppen  
Tebis ist Prozess, oder rausholen was drin steckt



11:00 – 11:15 Kaffeepause

11:15 – 12:00 Technologieblock 2  
Pokolm Prozessoptimierung an der Werkzeugschneide  
Livebearbeitung Vorschlichten und Schlichten



12:00 – 12:45 HSC-Präzisionszentren – Leistungsfähigkeit für höchste  
Oberflächengüte und Bauteilgenauigkeit

12:45 – 13:45 Mittag

13:45 – 14:30 Technologieblock 3  
3S Prozesssichere Finish-Bearbeitung  
Livebearbeitung Schlichten und Klopfen



14:30 – 14:45 Kaffeepause

14:45 – 15:30 Abschlussdiskussion und Ende

**Gleich anmelden!  
Nur begrenzte  
Teilnehmerzahl!**

**Anmeldung per Fax: 05247 936199 oder per E-Mail: [tatjana.peters@pokolm.de](mailto:tatjana.peters@pokolm.de)**

Ich nehme am Seminar teil und bringe \_\_\_\_\_ Personen mit.

Name, Vorname: \_\_\_\_\_

Firma: \_\_\_\_\_

Name, Vorname: \_\_\_\_\_

Adresse: \_\_\_\_\_

Name, Vorname: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_