

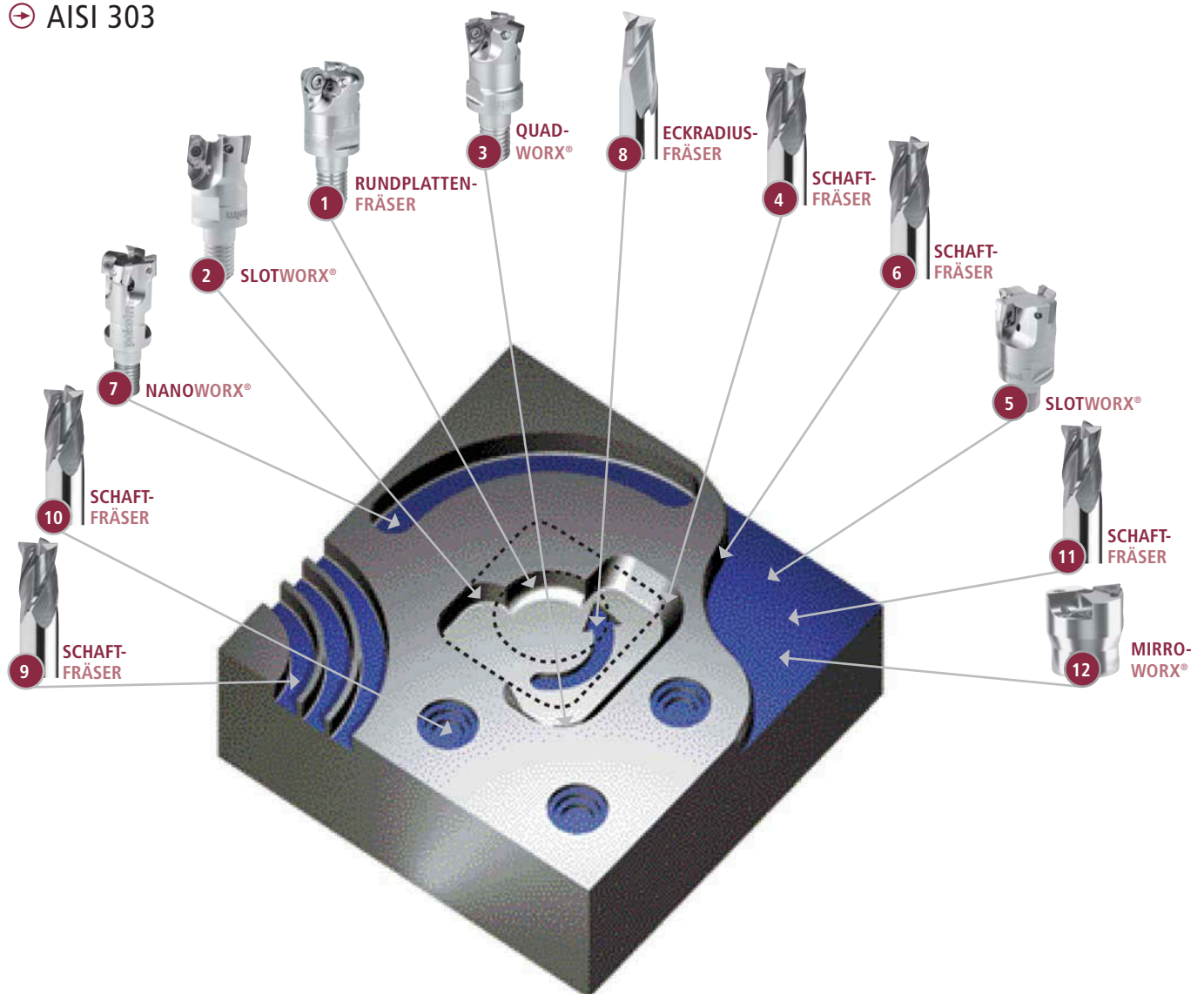
# ROSTFREI-BEARBEITUNG IN 1.4305

## Bearbeitung eines 2 1/2-D Modells



### Material

- ➔ 1.4305
- ➔ DIN X8CrNiS18-9
- ➔ AISI 303



➔ Fräsdaten finden Sie auf der Rückseite

# ROSTFREI-BEARBEITUNG IN 1.4305

## Technische Daten

	Schritt 1	Schritt 2	Schritt 3	Schritt 4	Schritt 5	Schritt 6
<b>Strategie</b>	Bohrfräsen Spirale	Schruppen Tasche	Stechfräsen	Schlichten 5Achs	Schruppen	Fasen 5Achs
<b>Fräser</b> type	Rundplattenfräser	Slotworx®	Quadworx® S	VHM Schafftfräser	Slotworx®	VHM Schafftfräser
<b>Artikel-Nr.:</b>	3 25 200/7	3 25 267	3 20 247	0504 56 100	4 32 267	0504 56 100
<b>WSP</b>	02 10 897	04 67 896	02 47 896	—	04 67 896	—
<b>Durchmesser</b>	25	25	20	10	32	10
<b>Zähnezahl</b>	3	3	3	4	4	4
<b>Radius</b>	5	1	Rp 1,3	0	1	0
<b>V<sub>c</sub> m/min</b>	196	196	145	98	180	98
<b>n 1/min</b>	2.500	2.500	2.300	3.120	1.800	3.120
<b>f<sub>z</sub> mm</b>	0,35	0,2	0,5	0,065	0,25	0,065
<b>V<sub>f</sub> mm/min</b>	2.600	1.500	3.400	820	1.800	820
<b>a<sub>p</sub> mm</b>	0,3	1	9	15	1	6
<b>a<sub>e</sub> mm</b>	24	12,5 - 21	0,8	0,5	19,2	0,5
<b>Laufzeit min</b>	02:00	02:27	02:35	00:20	03:35	00:25

	Schritt 7	Schritt 8	Schritt 9	Schritt 10	Schritt 11	Schritt 12
<b>Strategie</b>	Schruppen Tasche	Gravieren	Schruppen Bogennut	Stufen-Bohrfräsen	komplett abplanen	Schlichten, achsparallel
<b>Fräser</b> type	Nanoworx®	VHM Eckradiusfräser	VHM Schafftfräser	VHM Schafftfräser	VHM Schafftfräser	Mirrorworx®
<b>Artikel-Nr.:</b>	4 16 256	0462 43 015	0504 56 120	0504 56 080	0504 56 120	2 42 384
<b>WSP</b>	02 71 840 R08	—	—	—	—	04 84 835
<b>Durchmesser</b>	16	1,5	12	8	12	42
<b>Zähnezahl</b>	4	2	4	4	4	2
<b>Radius</b>	0,8	0,2	0	0	0	0
<b>V<sub>c</sub> m/min</b>	120	60	120	80	180	120
<b>n 1/min</b>	2.400	12.700	3.180	3.180	4.780	900
<b>f<sub>z</sub> mm</b>	0,15	0,02	0,08	0,08	0,22	0,55
<b>V<sub>f</sub> mm/min</b>	1.425	500	1.000	1.000	4.200	1.000
<b>a<sub>p</sub> mm</b>	0,6	0,05	6	1	15	0,05
<b>a<sub>e</sub> mm</b>	15	0,75	12	8	1	25,2
<b>Laufzeit min</b>	04:34	06:13	01:15	04:15	09:48	01:51

**Pokolm**  
**Frästechnik GmbH & Co. KG**  
 Adam-Opel-Straße 5  
 33428 Harsewinkel

Telefon: +49 5247 9361-0  
 Telefax: +49 5247 9361-99  
 E-Mail: info@pokolm.de  
 Internet: www.pokolm.de

**Voha-Tosec**  
**Werkzeuge GmbH**  
 Schreinerweg 2a + 2b  
 51789 Lindlar

Telefon: +49 2266 4781-11  
 Telefax: +49 2266 4781-40  
 E-Mail: info@voha-tosec.de  
 Internet: www.voha-tosec.de

Mehr Informationen unter:  
**WWW.POKOLM-VOHA.DE**