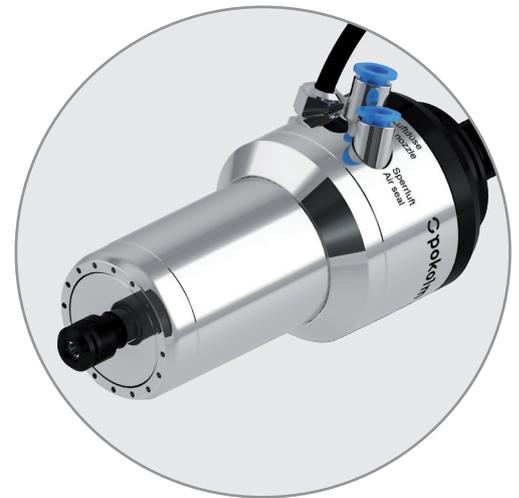


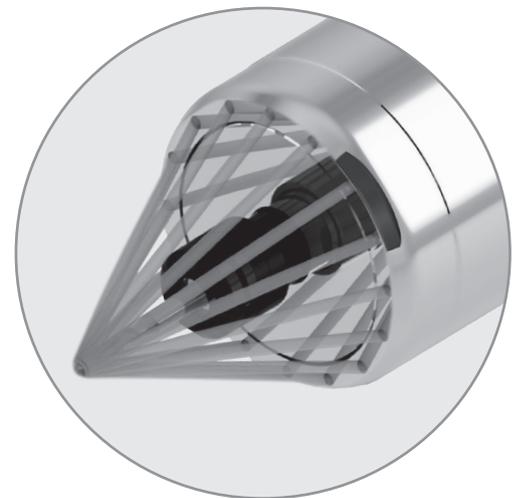
Produktbeschreibung

Spitzenleistung	800 Watt
Leistung S6 40%	600 Watt
Leistung S1 100%	440 Watt
Motortyp	Synchron
Drehzahl	bis 80.000 U/min
Spindelgehäuse	Ø 40 / 54,5 mm rostfreier Stahl
Werkzeugspannsystem	Manuell ER8



Eigenschaften

-  Hybrid-Keramik-Kugellager
-  Lager-Fettschmierung
-  Sperrluft
-  Lager-Temperaturüberwachung
-  16-fach Strahldüse
-  Labyrinthluftkühlung



Erhältliches Equipment:

Adapterkegel, Versorgungsleitungen, Frequenzumrichter, Werkzeugaufnahmen, Spannzangen, etc.

Technische Daten

Motorangaben

Motorvariante	33-15.1
Motortyp	synchron
Polzahl	2
Drehzahlbereich (U/min)	max. 80.000
Leistung (kW)	max. 0,80
Leistung S1/S6 40% (kW)	0,44 / 0,60
Drehmoment S1/S6 40% (Nm)	0,05 / 0,07
Frequenzbereich (Hz)	max. 1.333
Spannung (Volt)	max. 37,0
Nennstrom S1/S6 40% (Amp.)	8,0 / 10,0
Strom (Amp.)	max. 14,0
Beschleunigung + Verzögerung (1/min/s)	max. 15.000
Temperaturüberwachung	-

Lagerangaben

Lagerart	Hybrid-Keramik
Lageranzahl	2
Lagerschmierung	Fett
Temperaturüberwachung	Ja
Empf. Sperrluftdruck (bar)	1,0 - 2,0
Sperrluftverbrauch (l/min)	ca. 30 (bei 1 bar)
Statische Radialsteifigkeit (N/ μ m)	57
Statische Axialsteifigkeit (N/ μ m)	14
Dynamische Belastung für Betriebsdauer 2.000 Std. (N)	92 radial 82 axial
Dynamische Abweichung bei 80.000 U/min (μ m)	2,8 (92N) radial 6,8 (82N) axial

Werkzeugüberwachung (ATC)

Anzahl der Sensoren	-
Art der Sensoren	-
Überwachte Stellungen	
- gespannt	-
- gelöst	-
- ohne Werkzeug gespannt	-

Düsen

Düsen	16-fach Strahldüsen
Justierbare Düse	-
Flexible Zweistoff-Sprühdüse	-
Beständigkeit	Luft, Wasser, Öl, Emulsion

Drehgeber

Induktiv Geber (Impulse pro Umdrehung)	-
Sinus / Cosinus Geber (Impulse pro Umdrehung)	-

Spindelkühlung

Art der Kühlung	Labyrinthluftkühlung
Erforderl. Kühlleistung (kW)	-
Kühlmitteltemperatur (°C)	-
Kühlmitteldruck (bar)	-
Kühlmittelmedium	-
Durchflussmenge l/min.	-

Technische Daten

Spindelwellenangaben

Laufgenauigkeit	
- Planlauf (μm)	-
- Rundlauf (μm)	-
- Innenkegel (μm)	< 1,0
Wuchtgüte	G 0,4
Vibration (mm/s)	< 2,0

Werkzeugschnittstelle

Werkzeugspannsystem* ¹	ER8
Werkzeugwechseldruck (bar)	-
Kegelreinigungsdruck (bar)	-
Spannzangenreinigungsdruck (bar)	-
Werkzeugspanndurchmesser (mm)	max. 5,0

*¹ Lieferung erfolgt inkl. Spanschlüssel

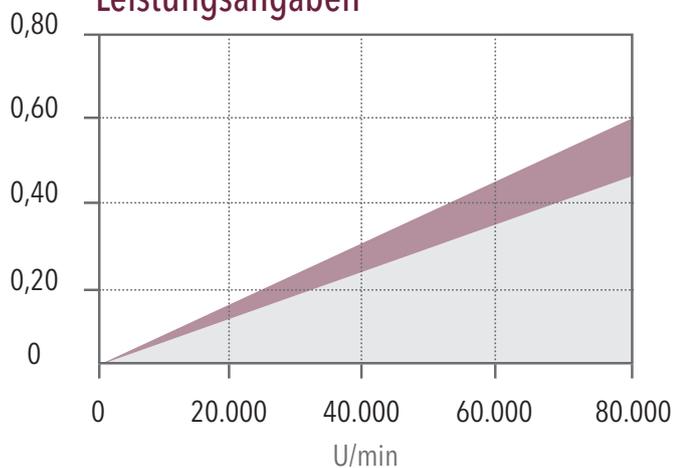
Spindelanschlüsse

Leistungsstecker	7-pol, Kabel 0,2 m
Werkzeugüberwachung	-
Körperschallsensor	-
Drehgeber	-
Kühlung	-
Sperrluft	1 x \varnothing 6 mm
Werkzeugwechsel	-
Kegelreinigung	-
Spannzangenreinigung	-
Düsen	1 x \varnothing 6 mm
Minimalmengenschmiereinheit (MMS)	-

Sonstige Angaben

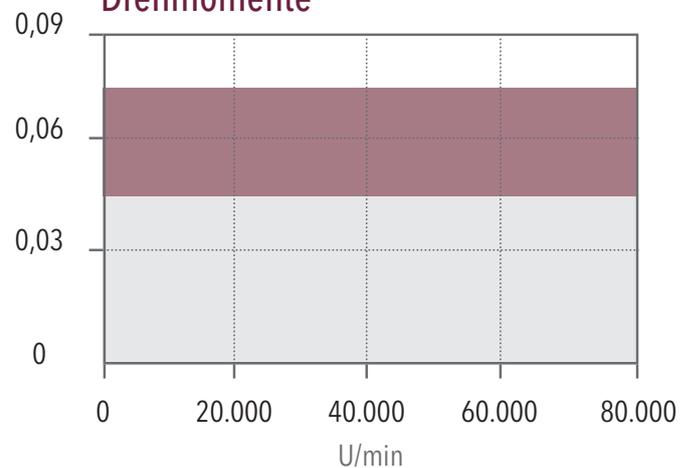
Spindelgehäuse (mm)	\varnothing 40 / 54,5
Spindelbefestigung	M16-Gewinde
Gewicht (kg)	ca. 1,4

Leistungsangaben



■ Leistung S1 100% ■ Leistung S6 40%

Drehmomente



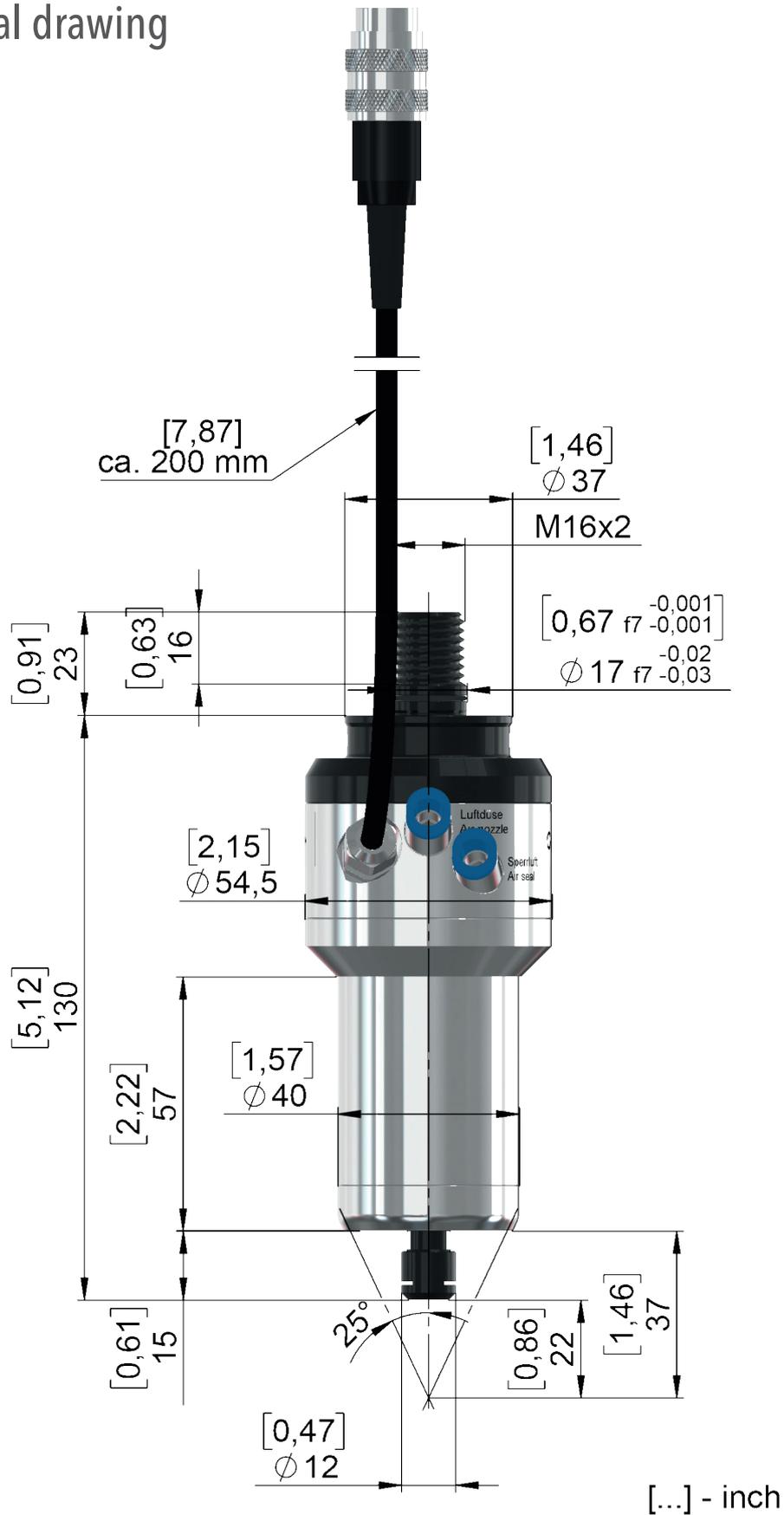
■ Drehmoment S1 100% ■ Drehmoment S6 40%

Adapterschnittstelle

Schnittstelle* ²	Din-Norm	Ausführung	Artikel-Nr.
M16-Gewinde	-	Standard	29503900
SK-30	69871	Optional	29504000
SK-40	69871	Optional	29504100
SK-50	69871	Optional	29504200
HSK-A63	69893	Optional	29503800

*² weitere Schnittstellen auf Anfrage

Technische Daten
Dimensional drawing

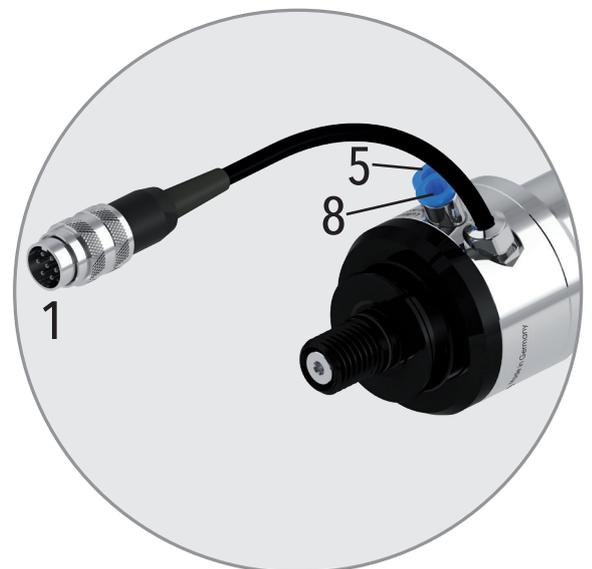


Technische Änderungen vorbehalten

Spindelanschlüsse

Spindle connections

Nr.	Anschluss Connection	
1	Leistungsstecker Power connection	✓
2	Stecker Werkzeugüberwachung ATC control plug	—
3	Drehzahlregelungsstecker Speed Sensor plug	—
4	Körperschallsensorstecker Acoustic sensor plug	—
5	Sperrluftanschluss Air purge connection	✓
6	Kegelreinigungsanschluss Taper Air purge connection	—
7	Spannzangenreinigungsanschluss Collet cleaning connection	—
8	Düsenanschluss Nozzle connection	✓
9	Minimalmengensprühanschluss Coolant mist system connection	—
10	Kühlmittelanschluss Coolant connection	—
11	Werkzeugwechselanschluss Tool change connection	—



Pokolm Frästechnik GmbH & Co. KG

Adam-Opel-Straße 5 | 33428 Harsewinkel | Germany

☎ +49 5247 9361-0 | 📠 +49 5247 9361-99 | ✉ info@pokolm.de | 🌐 www.pokolm.de



FL-XXX-DE 202001