

# FRÄSVORFÜHRUNG

## SAUSTARK

### Material

⊕ Aluminium



SLOTWORX® „M“



VHM KUGELFRÄSER



VHM KUGELFRÄSER



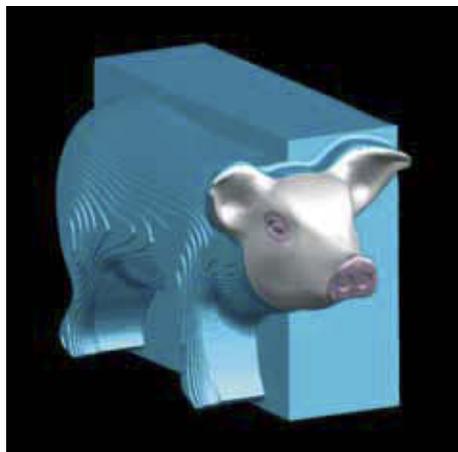
VHM KUGELFRÄSER



⊕ Fräsdaten finden Sie auf der Rückseite

# FRÄSVORFÜHRUNG

## Technische Daten



### Schritt 1: Slotworx® „M“

Strategie	Schruppen	$V_c$	m/min	704
Fräsertyp	Slotworx® „M“	$n$	1/min	14.000
Artikel-Nr.	2 16 267 SG	$f_z$	mm	0,43
WSP	04 67 820	$V_f$	mm/min	12.000
Durchmesser	16	$a_p$	mm	1,0
Zähnezahl	2	$a_e$	mm	12,8

### Schritt 2: VHM Kugelfräser

Strategie	Restmaterial & Vorschlichten	$V_c$	m/min	302
Fräsertyp	Kugelfräser	$n$	1/min	12.000
Artikel-Nr.	1412 47 080	$f_z$	mm	0,33
Durchmesser	8	$V_f$	mm/min	8.000
Zähnezahl	2	$a_p$	mm	0,5
		$a_e$	mm	0,5

### Schritt 3: VHM Kugelfräser

Strategie	Restmaterial & Schlichten	$V_c$	m/min	264
Fräsertyp	Kugelfräser	$n$	1/min	14.000
Artikel-Nr.	1412 47 060	$f_z$	mm	0,21
Durchmesser	6	$V_f$	mm/min	6.000
Zähnezahl	2	$a_p$	mm	0,3
		$a_e$	mm	0,3

### Schritt 4: VHM Kugelfräser

Strategie	Schlichten	$V_c$	m/min	94
Fräsertyp	Kugelfräser	$n$	1/min	15.000
Artikel-Nr.	1412 47 020	$f_z$	mm	0,1
Durchmesser	2	$V_f$	mm/min	3.000
Zähnezahl	2	$a_p$	mm	0,05
		$a_e$	mm	0,05

**Pokolm**  
**Frästechnik GmbH & Co. KG**  
 Adam-Opel-Straße 5  
 33428 Harsewinkel

Telefon: +49 5247 9361-0  
 Telefax: +49 5247 9361-99  
 E-Mail: info@pokolm.de  
 Internet: www.pokolm.de

**Vohta-Tosec**  
**Werkzeuge GmbH**  
 Schreinerweg 2a + 2b  
 51789 Lindlar

Telefon: +49 2266 4781-0  
 Telefax: +49 2266 4781-40  
 E-Mail: info@vohta-tosec.de  
 Internet: www.vohta-tosec.de