

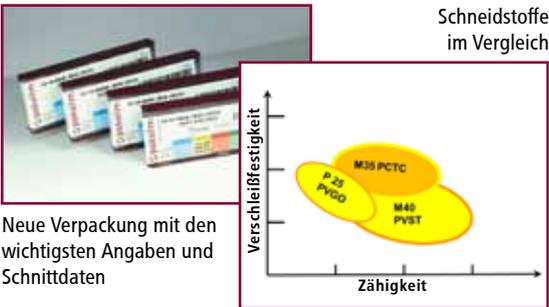
SCHNEIDPLATTEN „M35 PCTC“ AUS NEUEM HARTMETALL MIT NEUER BESCHICHTUNG - SPEZIELL FÜR TITAN UND HOCHWARMFESTE LEGIERUNGEN



Rundplatten



Eckfräsplatten für
SLOTWORX® Größe M



Neue Verpackung mit den
wichtigsten Angaben und
Schnittdaten

Schneidstoffe
im Vergleich

- ➔ die hohe Temperaturbeständigkeit des neuen Hartmetalls in der Qualität „M35“ sorgt für eine außerordentlich lang anhaltende Schneidkantenschärfe auch bei hohen Temperaturen
- ➔ die ebenfalls neu entwickelte CVD Beschichtung „PCTC“ garantiert durch ihren besonders innovativen Aufbau und ihre Stärke eine extreme Verschleißfestigkeit
- ➔ mit der extrem glatten Beschichtungs Oberfläche sind die Platten auch für die Trockenbearbeitung optimal ausgerüstet
- ➔ die Kombination von Hartmetall und Beschichtung ermöglichen hohe Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe
- ➔ die Summe ihrer Eigenschaften qualifiziert die neuen Platten für die Bearbeitung von Titan und hochwarmfesten Legierungen
- ➔ aktuell verfügbar als
 - Rundplatten r 3,5, 5, 6 und 8 mm
 - Hoch-Vorschub-Platten r_p 1,4 mm für SLOTWORX® Größe M
 - Eckfräsplatten r 0,8 mm für SLOTWORX® Größe M
- ➔ Schneidstoffe im Vergleich:

Qualität	Beschichtung	Einsatz
M 40	PVST	Bearbeitung trocken mit hohen Schnittgeschwindigkeiten
P 25	PVGO	Bearbeitung nass bis 120 m/min, trocken über 150 m/min
M 35	PCTC	Bearbeitung nass und trocken mit hohen Schnittgeschwindigkeiten und hohen Vorschüben

Praxis-Beispiel: INCONEL 718

Werkzeug	42 200
Aufnahme	50 16 710
Auskraglänge [mm]	83
Kühlung	IKZ Emulsion
Schneidplatte	03 12 896K / 03 12 8099K
Hartmetall / Beschichtung	PVST / PCTC
V _c [m/min]	44
V _f [mm/min]	200
S (Drehzahl) [min ⁻¹]	333
D _c [mm]	42
f _z [mm]	0,15
a _p [mm]	1,5
a _e [mm]	28
Standzeit [min]	40 / 50 (+ 25%)
Standlänge [m]	8 / 10
Zeitspanvolumen [cm ³ /min]	8,4

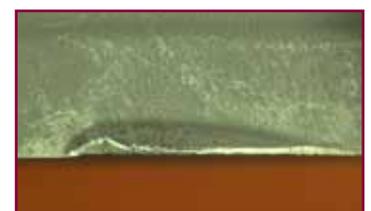
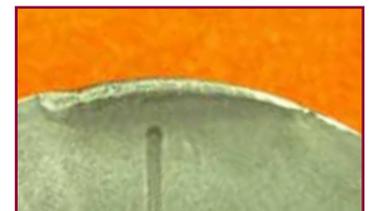
Verschleißbilder der Schneidstoffe im Vergleich

03 12 896K



40 Minuten

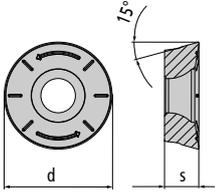
03 12 8099K



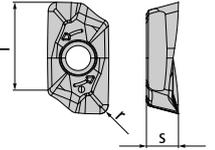
gleicher Verschleiß - 50 Minuten (+ 25%)

SCHNEIDSTOFFÜBERSICHT

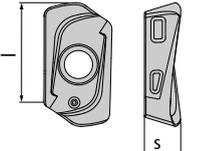
Schneidplatten für Rundplattenfräser

Schneidplatten	Bestell-Nr.	DIN-Bezeichnung	Qualität	Beschichtung				
					d	s	r	M
	02 07 8099	RDMT 0702 MOEN	M 35	PCTC	7	2,38	3,5	M 2,5
	02 10 8099	RDMT 1003 MOEN	M 35	PCTC	10	3,18	5	M3,5
	03 12 8099K	RDMT 12T3 MOEN	M 35	PCTC	12	3,97	6	M3,5
	04 16 8099	RDMT 1604 MOEN	M 35	PCTC	16	4,76	8	M4,5

Eckfräsplatten für SLOTWORX® Größe M

Schneidplatten	Bestell-Nr.	DIN-Bezeichnung	Qualität	Beschichtung				
					d	s	r	M
	04 67 8099 R08	XDMT 10T308 ER	M35	PCTC	10	3,58	0,8	M 2,5

Hoch-Vorschub-Platten für SLOTWORX® Größe M

Schneidplatten	Bestell-Nr.	DIN-Bezeichnung	Qualität	Beschichtung				
					d	s	r	M
	04 67 8099 HF	XDMT 10T3 ER	M35	PCTC	10	3,58	1,4	M 2,5

