

In Lösungen denken:

Trigaworx®

Moderne Werkzeugsysteme.

pokolm  **voha**[®]
High Quality Cutting Tools for Professionals

Pokolm
Frästechnik GmbH & Co. KG
Adam-Opel-Straße 5
D-33428 Harsewinkel

Telefon: +49 [0] 52 47/93 61 - 0
Telefax: +49 [0] 52 47/93 61 - 99

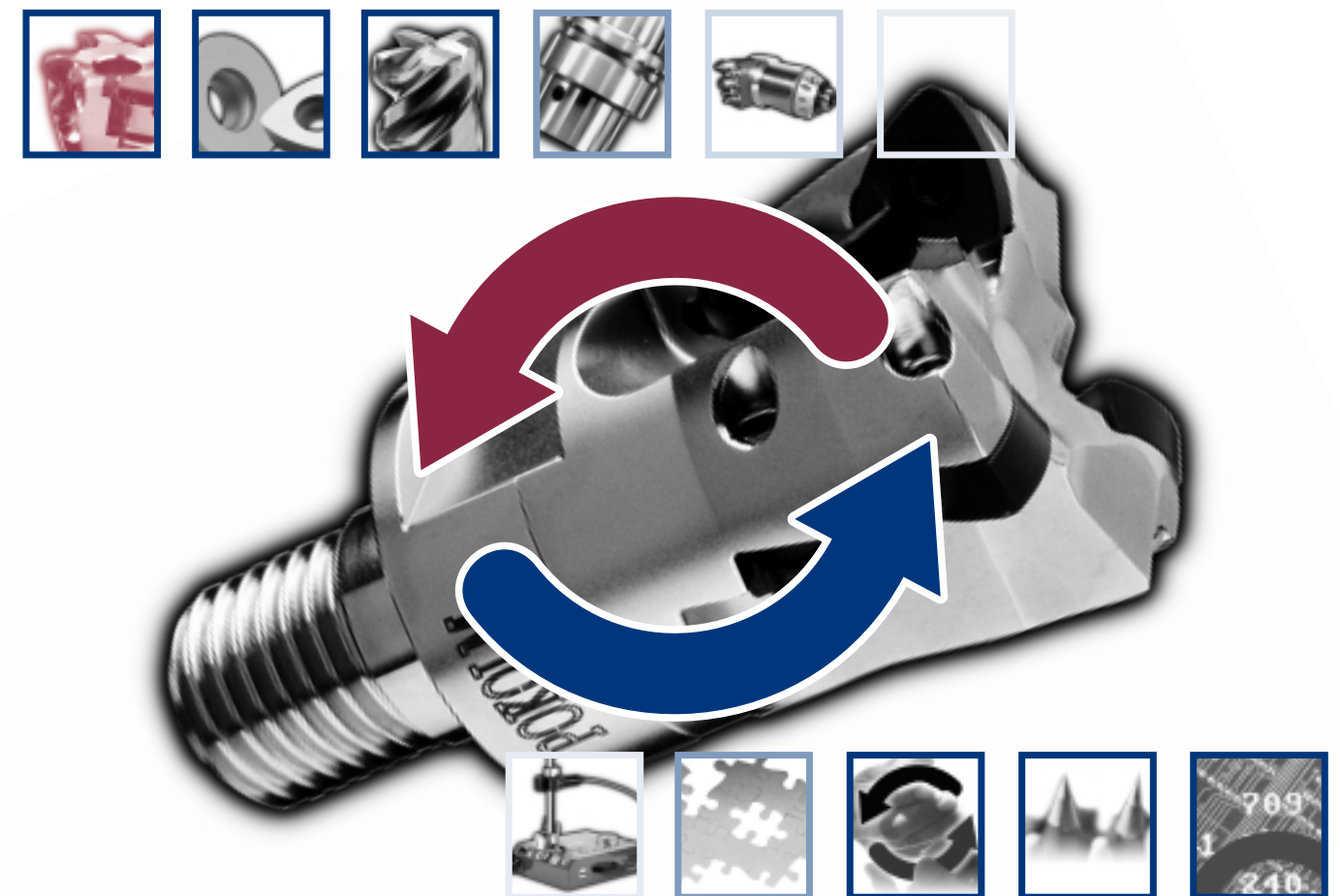
Internet: www.pokolm.de
E-Mail: info@pokolm.de

Voha
Vollhartmetall-Werkzeuge GmbH
Schreinerweg 2a
D-51789 Lindlar

Telefon: +49 [0] 22 66/47 81 - 11
Telefax: +49 [0] 22 66/47 81 - 40

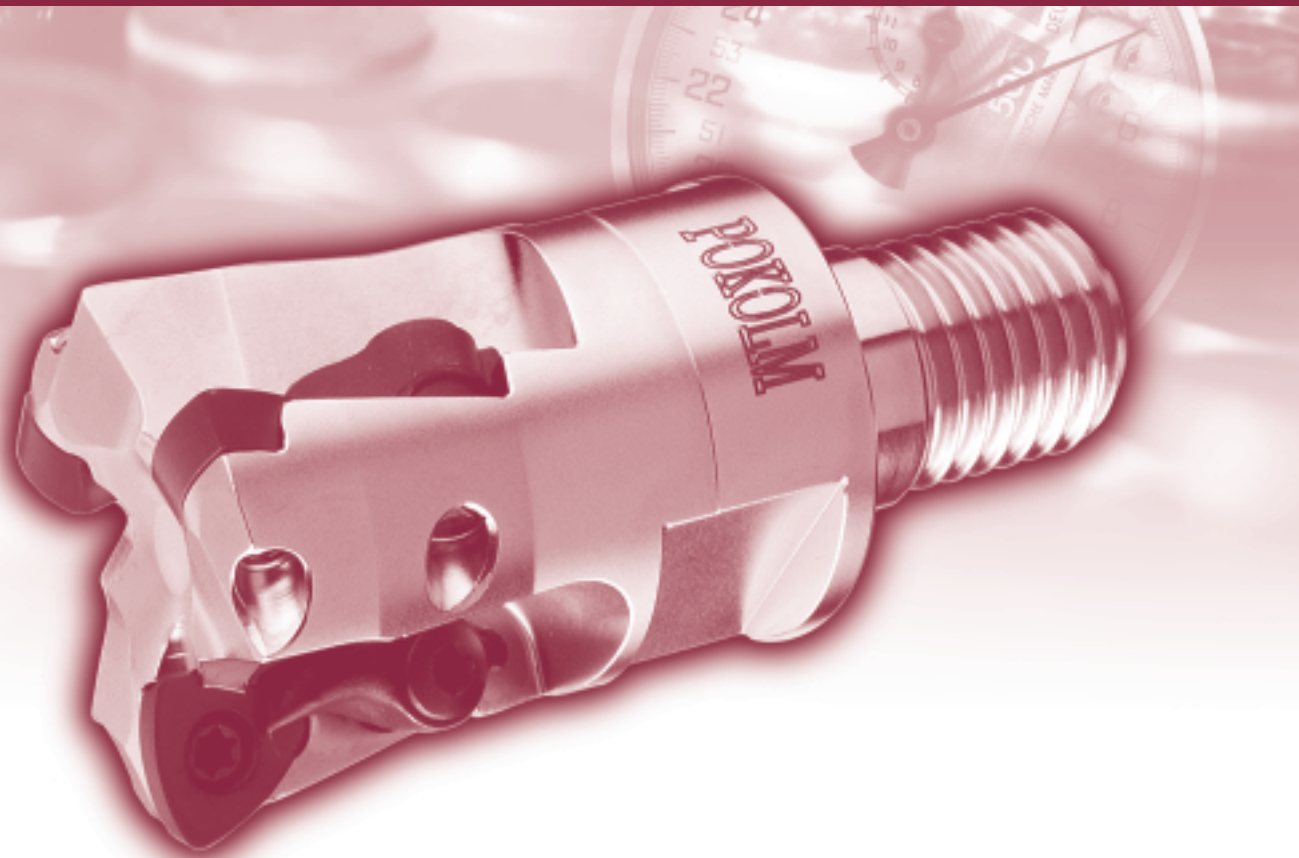
Internet: www.voha-tosec.de
E-Mail: info@voha-tosec.de

Kontakt:



pokolm  **voha**[®]

Trigaworx® – Fräsen in gigantischen Dimensionen.



Der Spezialist für höchste Zerspanungsleistungen in extremen Arbeitstiefen.

Erst in wirklich schwierigen Anwendungssituationen entscheidet sich die Lösungskompetenz eines innovativen Werkzeugherstellers. Eine solche Anwendung liegt auch der Entwicklung von **Trigaworx®** zu Grunde.

Überall dort, wo in größten Arbeitstiefen oder tiefsten Konturen höchste Zerspanungsleistungen bei der Grobzerspanung gefordert sind, bietet Ihnen **Trigaworx®** die optimale Lösung.

Die **Trigaworx®**-Serie wurde speziell entwickelt, um die Vibrationen, die mit herkömmlichen Werkzeugen bei großen Auskraglängen auftreten, zu vermeiden.

Dafür sorgen auch die neuentwickelten **Trigacut®** Wendeschneidplatten mit Ihrer polygonen Form, die Schwingungen gar nicht erst entstehen lassen.

Sie profitieren somit von den folgenden Vorteilen:

- **extrem hohe Vorschübe bis fz 3 mm realisieren höchste Zerspanungsleistungen**

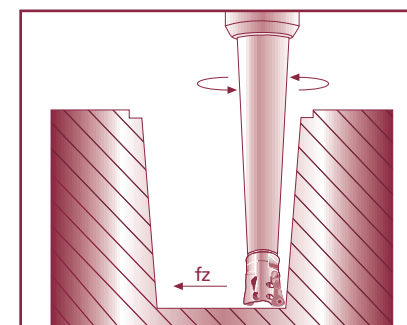
- **optimale Schneidenausnutzung durch drei Schneiden und damit bessere Wirtschaftlichkeit**
- **sehr gute Laufruhe auch in großen Arbeitstiefen und tiefen Konturen**
- **Maschinen- und Werkzeug-schonendes Arbeiten**

Trigaworx® – Ihr entscheidender Vorteil an Wirtschaftlichkeit, wenn Sie höchste Zerspanungsleistungen in großen Arbeitstiefen fordern!

Trigaworx® und DuoPlug – ein perfektes Team.



Die patentierte Einbettung der Wendeschneidplatte und die spezielle Anordnung der Schneidenform sorgt hierbei für eine optimale Lastenverteilung – auch bei höchsten Zahnvorschüben.



Beim Schruppen holen Sie mit **Trigaworx®** von Pokolm-Voha das Maximum an Gesamtwirtschaftlichkeit aus Ihren Maschinen und Werkzeugen heraus. Besonders bei großen Arbeitstiefen. Das Ergebnis ist Ihr Zeitgewinn.



Fräsen in gigantischen Dimensionen – beim Schruppen und Schlichten!

Die neuen **Trigaworx®** Fräsköpfe erlauben ein enormes Zeitspanvolumen beim Schruppen in tiefsten Konturen und Arbeitstiefen bei extrem geringen Vibrationen.

Vorschubleistungen bis zu fz 3 mm pro Zahn sind mit diesen neu entwickelten Werkzeugen und den entsprechenden Wendeschneidplatten realisierbar.

Für die anschließenden Vorschlicht- und Schlichtoperationen bildet unser System **DuoPlug** die ideale Ergänzung.

Durch absolut spielfreie Passungen bietet **DuoPlug** ein Höchstmaß an Rundlaufgenauigkeit und Steifigkeit – eine wichtige Voraussetzung für wirtschaftliches HSC Fräsen. Gerade auch in tiefen Konturen!

Beide Systeme, **Trigaworx®** und **DuoPlug** sind ein optimal aufeinander abgestimmtes Team, wenn es auf wirtschaftliche und prozesssichere Fräsbearbeitungen ankommt.

Wendeplattenfräser		Bestell-Nr.											Aufnahmen und Zubehör		Lagerware		Eigenschaften	
		d ₁	l	r	l ₃	l ₂	l ₁	d ₂	d ₃	z								
NEU		2 16 272 SG	16	7	–	38	max. 1	–	M 10	15	2	s. Katalog A, C, E						
		3 20 272 SG	20	7	–	39	max. 1	–	M 12	18,5	3	s. Katalog A, C, E						
		4 25 272 SG	25	7	–	41	max. 1	–	M 16	23,5	4	s. Katalog A, C, E						
NEU		2 16 272	16	7	–	28	max. 1	–	M 8	14	2	s. Katalog A, C, E						
		3 20 272	20	7	–	28	max. 1	–	M 10	18	3	s. Katalog A, C, E						
		4 25 272	25	7	–	32	max. 1	–	M 12	21	4	s. Katalog A, C, E						

Wendeplattenfräser		Bestell-Nr.											Aufnahmen und Zubehör		Lagerware		Eigenschaften	
		d ₁	l	r	l ₃	l ₂	l ₁	d ₂	d ₃	z								
NEU		2 25 273	25	10,3	–	32	max. 1,5	–	M 12	22,5	2	s. Katalog B, D, F						
		3 30 273	30	10,3	–	42	max. 1,5	–	M 16	29	3	s. Katalog B, D, F						
		3 35 273	35	10,3	–	42	max. 1,5	–	M 16	29	3	s. Katalog B, D, F						
NEU		4 42 373	42	10,3	–	42	max. 1,5	–	Ø 16	35	4	s. Katalog B, D, F						
		5 52 373	52	10,3	–	52	max. 1,5	–	Ø 22	40	5	s. Katalog B, D, F						

NEU Neu in unserem Programm!

Auf Anfrage

ab Lager lieferbar, freibleibend

linksschneidend

Trigaworx®

mit Trigacut® - Wendeschneidplatten

- extrem hohe Vorschübe realisierbar bis fz 3 mm
- bessere Schneidenausnutzung durch drei effektive Schneiden
- sehr gute Laufruhe auch in großen Arbeitstiefen und tiefen Konturen



Zubehör		Bestell-Nr.				Bezeichnung		Maße		
A		25 500	Torxschraube			M 2,5	T7			
B		30 500	Torxschraube			M 3,0	T10			
C		07 500	Torxschlüssel				T7			
D		10 500	Torxschlüssel				T10			
E		09 510	Spannpratze			M 2,5	T7			
F		10 514	Spannfinger			M 4,0	T10			

Eigenschaften
Bedeutung siehe Katalog

Wendeschneidplatten Größe S		Bestell-Nr.								Qualität		Beschichtung	
		02 72 840								P40	PVTi		

Wendeschneidplatten Größe M		Bestell-Nr.								Qualität		Beschichtung	
		03 73 835								HSC 05	PVTi		
										P40	PVTi		

Hauptanwendung

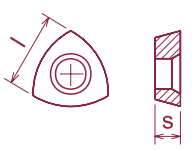
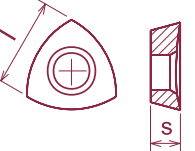
Nebenanwendung

Grobzerspanung

Mittlere Zerspanung

Feinzerspanung

Wendeschneidplatten Trigacut®

Wendeschneidplatten	Bestell-Nr.		DIN-Bezeichnung			Torxschraube		Fräser-Seite		Größe
			l	s	r					
	02 72 840	WDHX 07 02 05	7	2,38	–	M 2,5	4	☒		S
	03 73 835	WPHX 10 03 08	10,3	3,4	–	M 3,0	4	☒		M
	03 73 840	WPHX 10 03 08	10,3	3,4	–	M 3,0	4	☒		M

Schnittdatenempfehlungen

für Trigaworx® - Wendeplattenfräser

Zahnvorschübe/Schnitttiefen

Vorschub pro Zahn (fz)
Schnitttiefe (ap)

Schneidstoff		fz/ap		P40 PVTi		HSC05 PVTi	
Größe der Wende-schneidplatte	Stahl						
	7 x 2,38	fz (mm)	1,0 - 2,0	–			
		ap (mm)	0,3 - 0,6	–			
	10,3 x 3,4	fz (mm)	0,5 - 2,0	0,5 - 2,0			
		ap (mm)	0,3 - 1,0	0,3 - 1,0			
	10,3 x 3,4	fz (mm)	1,5 - 3,0	1,5 - 3,0			
		ap (mm)	0,5 - 1,0	0,5 - 1,0			

Schnittgeschwindigkeiten

Werkstoff		Zerspanung		P40 PVTi		HSC05 PVTi	
Stahl							
Unlegierter Stahl/Baustahl			100 - 250	150 - 250			
Normale Werkzeugstähle/Stahlguss			100 - 200	150 - 250			
Werkzeugstähle, schwer zerspanbar/ Stahlguss, schwer zerspanbar			100 - 150	120 - 200			

Diese Angaben sind Richtwerte. Kundenspezifische Gegebenheiten wie Antriebsleistung, Maschinenstabilität, Werkzeugauskragung etc. sind hierbei nicht berücksichtigt. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte in Ihrer Fertigung sicherzustellen, vereinbaren Sie bitte einen Termin mit einem unserer Anwendungstechniker.

Bestellformular

Produktbezeichnung		Bestell-Nr.		Menge (in Stück)	
Trigaworx® Wendeplattenfräser					
Fräser für System DuoPlug für Trigacut® Wendeschneidplatten Größe S		2 16 272 SG			
		3 20 272 SG			
		4 25 272 SG			
Einschraubfräser für Trigacut® Wendeschneidplatten Größe S		2 16 272			
		3 20 272			
		4 25 272			
Einschraubfräser für Trigacut® Wendeschneidplatten Größe M		2 25 273			
		3 30 273			
		3 35 273			
Aufsteckfräser für Trigacut® Wendeschneidplatten Größe M		4 42 373			
		5 52 373			
Trigacut® Wendeschneidplatten					
Wendeschneidplatte Größe S		02 72 840			
Wendeschneidplatte Größe M		03 73 835			
		03 73 840			
Zubehör					
Torxschlüssel		07 500			
		10 500			

(Bitte diese Seite zum faxen kopieren)

Pokolm: 0 52 47/93 61-99 Voha: 0 22 66/47 81-40

☐ Bitte senden Sie uns zu den oben ausgewählten Produkten ein Angebot zu.

Name, Vorname

PLZ, Ort

Firma

Telefon

Fax

Straße, Nr.

E-Mail

Absender nicht vergessen!