

RUNDPLATTENFRÄSER mit Hinterlage

R 6 | 7° positiv



Highlights

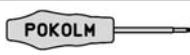
- ⊕ Bruchsicherheit bei der Bearbeitung
- ⊕ optimaler Schutz des Werkzeugkörpers durch die Hinterlage
- ⊕ nach Wendeschneidplattenbruch können die Hinterlage, die Schraube und die Gewindehülse einzeln ausgetauscht werden, es muss kein neuer Träger gekauft werden
- ⊕ Unterlegplatte aus gehärtetem Stahl auf Stärke geschliffen, nicht durchgehärtet somit stoßdämpfend

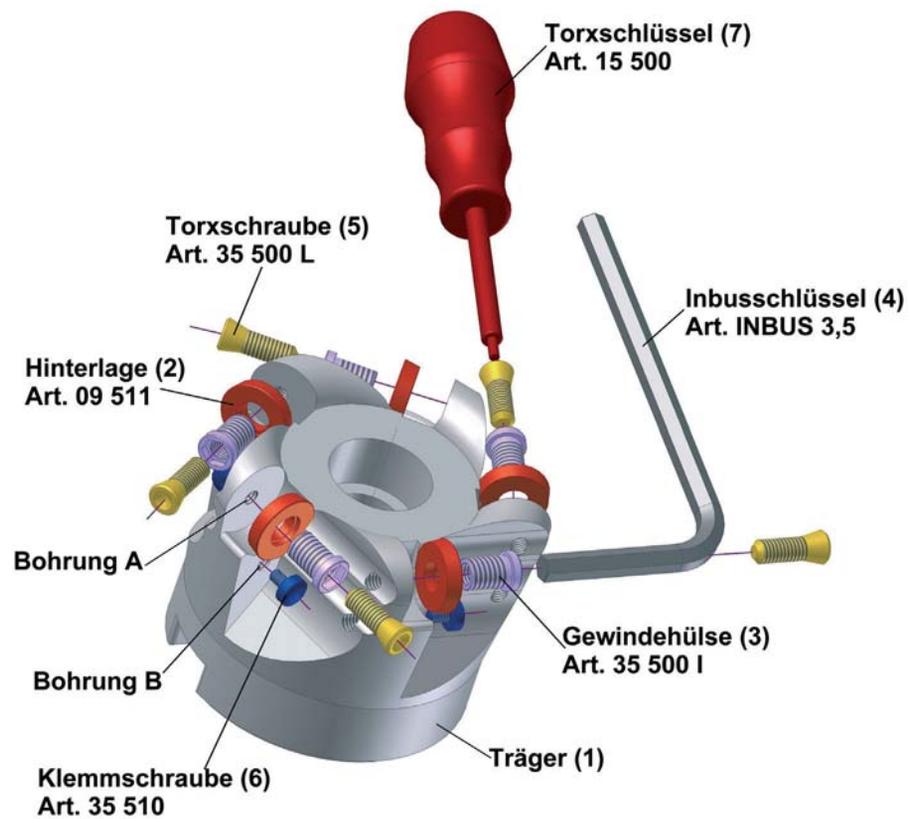


Werkzeugabmaße und Preise

Rundplattenfräser mit Hinterlage R 6 7° positiv	Bestell-Nr.							Preis in EUR
		d ₁	d ₂	d ₃	l ₂	l ₃	z	
	42 310/7 HL	42	16	35	3,5	44	4	198
	52 310/7 HL	52	22	40	3,5	52,5	5	235
	66 310/7 HL	66	27	48	3,5	52,5	6	248
	80 310/7 HL	80	27	60	3,5	52,5	7	319

Zubehör

Rundplattenfräser mit Hinterlage R 6 7° positiv	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
	35 500 L	Torxschraube, lang	1,80
	35 500 I	Gewindehülse	3,10
	35 510	Klemmschraube	1,30
	09 511	Hinterlage	1,90
	15 500	Torxschlüssel	5,40
	Inbus 3,5	Inbusschlüssel für Schraube	5,80



Pokolm
Frästechnik GmbH & Co. KG
Adam-Opel-Straße 5
D-33428 Harsewinkel

Telefon: +49 [0] 52 47/93 61-0
Telefax: +49 [0] 52 47/93 61-99
E-Mail: info@pokolm.de
Internet: www.pokolm.de

Voha-Tosec
Werkzeuge GmbH
Schreinerweg 2a + 2b
D-51789 Lindlar

Telefon: +49 [0] 22 66/47 81-11
Telefax: +49 [0] 22 66/47 81-40
E-Mail: info@voha-tosec.de
Internet: www.voha-tosec.de

Mehr Informationen unter:

WWW.POKOLM-VOHA.DE