

FRÄSVORFÜHRUNG

SAUSTARK

Material

➔ Aluminium



SLOTWORX® „M“



VHM KUGELFRÄSER



VHM KUGELFRÄSER



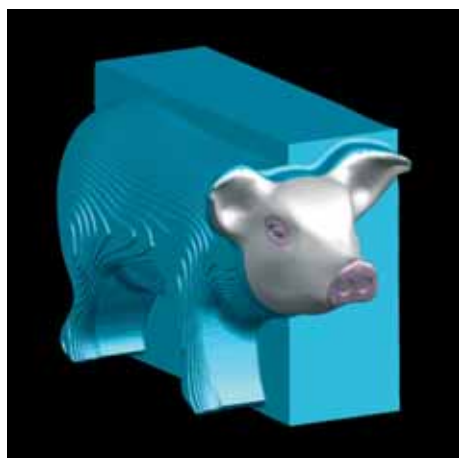
VHM KUGELFRÄSER



➔ Fräsdaten finden Sie auf der Rückseite

FRÄSVORFÜHRUNG

Technische Daten



Schritt 1: Slotworx® „M“

Strategie	Schruppen	V_c	m/min	704
Fräsertyp	Slotworx® „M“	n	1/min	14.000
Artikel-Nr.	2 16 267 SG	f_z	mm	0,43
WSP	04 67 820	V_f	mm/min	12.000
Durchmesser	16	a_p	mm	1,0
Zähnezahl	2	a_e	mm	12,8

Schritt 2: VHM Kugelfräser

Strategie	Restmaterial & Vorschlichten	V_c	m/min	302
Fräsertyp	Kugelfräser	n	1/min	12.000
Artikel-Nr.	1412 47 080	f_z	mm	0,33
Durchmesser	8	V_f	mm/min	8.000
Zähnezahl	2	a_p	mm	0,5
		a_e	mm	0,5

Schritt 3: VHM Kugelfräser

Strategie	Restmaterial & Schlichten	V_c	m/min	264
Fräsertyp	Kugelfräser	n	1/min	14.000
Artikel-Nr.	1412 47 060	f_z	mm	0,21
Durchmesser	6	V_f	mm/min	6.000
Zähnezahl	2	a_p	mm	0,3
		a_e	mm	0,3

Schritt 4: VHM Kugelfräser

Strategie	Schlichten	V_c	m/min	94
Fräsertyp	Kugelfräser	n	1/min	15.000
Artikel-Nr.	1412 47 020	f_z	mm	0,1
Durchmesser	2	V_f	mm/min	3.000
Zähnezahl	2	a_p	mm	0,05
		a_e	mm	0,05

Pokolm
Frästechnik GmbH & Co. KG
 Adam-Opel-Straße 5
 33428 Harsewinkel

Telefon: +49 5247 9361-0
 Telefax: +49 5247 9361-99
 E-Mail: info@pokolm.de
 Internet: www.pokolm.de

Voha-Tosec
Werkzeuge GmbH
 Schreinerweg 2a + 2b
 51789 Lindlar

Telefon: +49 2266 4781-0
 Telefax: +49 2266 4781-40
 E-Mail: info@voha-tosec.de
 Internet: www.voha-tosec.de