

RHOMBUSFRÄSER * 291 / * 391

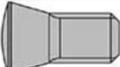


Highlights

- ⊕ bestens geeignet für das Umsäumen von Bauteilen, Abzeilen von Formflächen und bei Arbeiten mit langen Auskragungen
- ⊕ vibrationsarmer Lauf durch die starke Wendeschneidplatte und den Eckradius von nur 1 mm
- ⊕ kein Auftreten von Schwingungen beim Bearbeiten senkrecht angrenzender Wände
- ⊕ alle Werkzeuge sind auf $\kappa=95^\circ$ eingestellt
- ⊕ hohe Verschleißbeständigkeit durch Hartmetallqualität HSC 05 mit PVTi-Beschichtung

WENDEPLATTENFRÄSER		BestellNr.	d_1	l	r	l_3	l_2	l_1	d_2	d_3	z	Preis in EUR
	2 25 291	25	-	-	32	2,5	-	M	12	21	2	
	3 35 291	35	-	-	42	2,5	-	M	16	29	3	
	4 42 291	42	-	-	42	2,5	-	M	16	29	4	
	5 52 391	52	-	-	52	2,5	-	22	27	40	5	
	6 66 391	66	-	-	52	2,5	-	27	27	52	6	
	7 80 391	80	-	-	52	2,5	-	27	27	52	7	

WENDESCHNEIDPLATTEN		BestellNr.	DIN-Bezeichnung	l	s	r	M	Qualität	Beschichtung	Preis in EUR
	04 79 835	XDHW 10T310	10	3,97	1	M 3,5	HSC 05	PVTi		

ZUBEHÖR	BestellNr.	Bezeichnung	Maße			Preis in EUR
	35 500	Torxschraube	M 3,5	L 7,5	T 15	
	15 500	Torxschlüssel	T 15			

Anwendungsdaten (f_z/a_p)

WERKSTOFF		SCHNEIDSTOFFQUALITÄT UND BESCHICHTUNG					
Größe der Wendeschneidplatte		f_z (mm) a_p (mm)	r	l	f_z/a_p	HSC05 PVTi	
						XDHW 10T3	f_z (mm) a_p (mm)

Schnittgeschwindigkeiten V_c in m/min

WERKSTOFF		SCHNITTGESCHWINDIGKEITEN				
		r	l	Bearbeitungsart		HSC05 PVTi
				Stahl	Grob Fein	
Gehärtete Werkstoffe	Grob Fein	100 – 180 120 – 200				
Nichtrostender Stahl	Grob Fein	– 140 – 200				
Guss	Grob Fein	150 – 250 200 – 350				

Pokolm
Frästechnik GmbH & Co. KG
Adam-Opel-Straße 5
D-33428 Harsewinkel

Telefon: +49 [0] 52 47/93 61-0
Telefax: +49 [0] 52 47/93 61-99
E-Mail: info@pokolm.de
Internet: www.pokolm.de

Voha-Tosec
Werkzeuge GmbH
Schreinerweg 2a + 2b
D-51789 Lindlar

Telefon: +49 [0] 22 66/47 81-11
Telefax: +49 [0] 22 66/47 81-40
E-Mail: info@voha-tosec.de
Internet: www.voha-tosec.de