

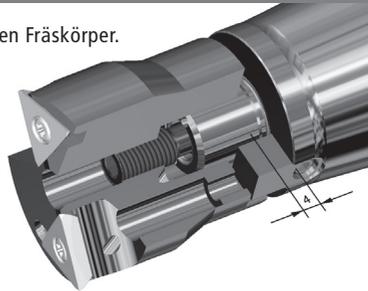
MONTAGEANLEITUNG

Gewindestift

Montage:

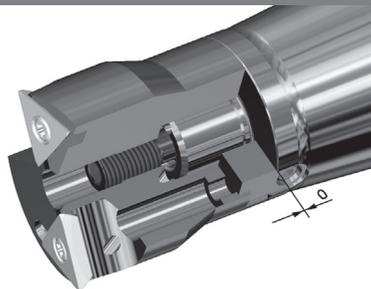
Schritt 1:

- 1.1 Schrauben Sie den Gewindestift bis zum Anschlag in den Fräskörper.
- 2.2 Setzen Sie zur Montage den Fräskörper auf die Fräsaufnahme. Achten Sie darauf, dass zwischen Werkzeug und Aufnahme ein Spalt von ca. 4 mm Breite vorhanden ist. (Dies ist bei der Verwendung von Pokolm-Aufnahmen sichergestellt.)



Schritt 2:

- 2.1 Schrauben Sie nun den Gewindestift gleichmäßig in die Aufnahme. Der Gewindestift muss so weit eingeschraubt werden, bis sich zwischen der Aufnahme und dem Fräskörper kein Spalt mehr erkennen lässt.
- 2.2 Falls sich wider Erwarten ein Spalt erkennen lässt, so ist durch Nachjustieren des Gewindestifts im Trägerkörper eine Regulierung zu erreichen. Hierzu lösen Sie bitte den Trägerkörper vollständig von der Fräsaufnahme.



Bitte beachten: maximales Anzugsmoment = 10 Nm

Pokolm
Frästechnik GmbH & Co. KG
Adam-Opel-Straße 5
D-33428 Harsewinkel

Telefon: +49 [0] 52 47/93 61 - 0
Telefax: +49 [0] 52 47/93 61 - 99

E-Mail: info@pokolm.de
Internet: www.pokolm.de

Voha-Tosec
Werkzeuge GmbH
Schreinerweg 2a + 2b
D-51789 Lindlar

Telefon: +49 [0] 22 66/47 81 - 11
Telefax: +49 [0] 22 66/47 81 - 40

E-Mail: info@voha-tosec.de
Internet: www.voha-tosec.de

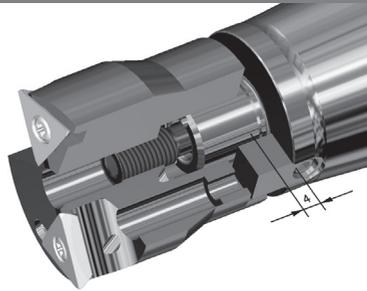
MOUNTING INSTRUCTIONS

of setscrew

Mounting

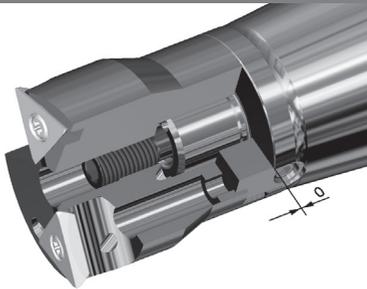
Step 1:

- 1.1 Screw the setscrew into the milling cutter body up to limit stop contact.
- 1.2 For assembling, put the milling cutter body on to the arbor. Make sure, there is a remaining gap of 4 mm between milling cutter body and arbor. (This is guaranteed when using Pokolm arbors).



Step 2:

- 2.1 Now you have to screw the setscrew uniformly into the arbor until there is no remaining gap between arbor and milling cutter body.
- 2.2 If, beyond expectations, a gap remains, please dismantle your milling cutter body from the arbor and re-adjust the setscrew.



Please consider: maximum torque = 10 Nm

Pokolm
Frästechnik GmbH & Co. KG
 Adam-Opel-Straße 5
 D-33428 Harsewinkel

Telefon: +49 [0] 52 47/93 61 - 0
 Telefax: +49 [0] 52 47/93 61 - 99

E-Mail: info@pokolm.de
 Internet: www.pokolm.de

Voha-Tosec
Werkzeuge GmbH
 Schreinerweg 2a + 2b
 D-51789 Lindlar

Telefon: +49 [0] 22 66/47 81 - 11
 Telefax: +49 [0] 22 66/47 81 - 40

E-Mail: info@voha-tosec.de
 Internet: www.voha-tosec.de