

Montageanleitung Pokolm DuoPlug®

Sehr geehrte Damen und Herren,
vielen Dank, dass Sie sich für ein Qualitätsprodukt aus dem Hause Pokolm entschieden haben.

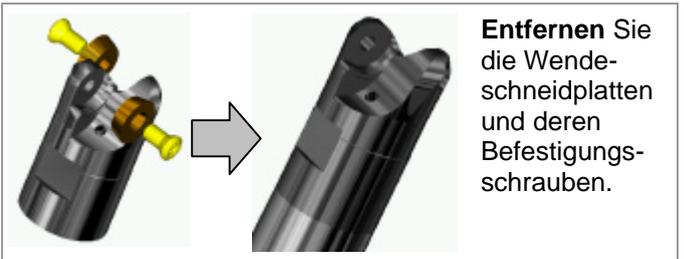
Um einen optimalen und sicheren Einsatz des DuoPlug®-Systems zu gewährleisten, beachten Sie bitte die folgenden Hinweise.

Montage:

Vorbereitungen

Halten Sie das Zubehörwerkzeug (Maulschlüssel, Schutzbrille, Schutzhandschuhe) **vor der Erwärmung** am Arbeitsplatz bereit.

Schritt 1



Entfernen Sie die Wende-schneidplatten und deren Befestigungs-schrauben.

Schritt 2



! Achtung! Die Pas-sungsflächen der Werkzeug- und Aufnahme-systeme müssen absolut schmutz- und fettfrei sein.

Die DuoPlug®-Kappe ist **von Hand** bis zum Passungsan-satz aufzuschrauben. **Kein Werkzeug benutzen!**

Schritt 3



Induktive Erwärmung mit Pokolm Induktions-Schrumpfgerät TSI 3510 für **6 bis 15 Sekunden** je nach Durchmesser. Be-ginnen Sie anschließend **sofort** mit Schritt 4.

! **Vorsicht! Aufnahme und Werkzeug sind danach sehr heiß – Verbrennungsgefahr! Tragen Sie unbedingt Schutzhandschuhe!**

Schritt 4



Durch die induktive Erwär-mung weitet sich die Pas-sungsbohrung des Werk-zeuges. **Erst jetzt** kann das Werkzeug mit einem pas-senden Maulschlüssel bis zur Anschlagfläche der Auf-nahme festgedreht werden.

Dieser Schritt muss **ohne großen Kraftaufwand** mög-lich sein. Im anderen Fall erwärmen Sie die DuoPlug®-Kappe noch einmal für einige Sekunden.

Schritt 5



! Achten Sie darauf, dass Werkzeug und Aufnahme plan aufeinander liegen. Es darf kein Spalt bleiben.

Führen Sie diese Schritte nur mit mäßiger Kraft durch.

Schritt 6



Die geschrumpfte Werkzeug-Auf-nahmeneinheit darf **nicht abge-schreckt** werden, sondern sollte mittels der Luftkühleinrichtung des Schrumpfgerätes TSI 3510 gleich-mäßig abgekühlt werden. Durch das Abkühlen des Werkzeuges zieht sich die DuoPlug®-Kappe wieder zusammen. Es entsteht

eine form- und kraftschlüssige Verbindung.

Schritt 7



Bestücken Sie nun das Werk-zeug mit den gewünschten Wende-schneidplatten. Nach dem Einmessen können Sie Ihre Bearbeitung starten.

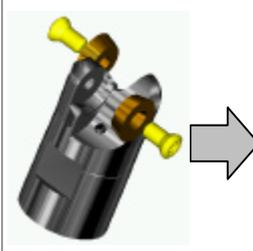
Demontage:

Vorbereitungen

Halten Sie das Zubehörwerkzeug (Maulschlüssel, Schutzbrille, Schutzhandschuhe etc.) **vor der Erwärmung** am Arbeitsplatz bereit.

 Tragen Sie bei der Demontage unbedingt eine Schutzbrille, da Spritzgefahr durch das Erhitzen von Kühl- und Schmiermittelrückständen besteht.

Schritt 1



Entfernen Sie zuerst wieder die Wendschneidplatten und deren Befestigungsschrauben.

Schritt 2



Induktive Erwärmung mit Pokolm Induktionsschrumpfgerät TSI 3510 für **6 bis 15 Sekunden** je nach Durchmesser.

 Vorsicht! Aufnahme und Werkzeug sind danach sehr heiß – Verbrennungsgefahr! Tragen Sie unbedingt Schutzhandschuhe!

Schritt 3



Durch die induktive Erwärmung weitet sich die Passungsbohrung des Werkzeuges. **Erst jetzt** kann das Werkzeug mit dem passenden Maulschlüssel von der Aufnahme her untergedreht werden.

Dieser Schritt muss ohne Kraftaufwand möglich sein. Im anderen Fall erwärmen Sie die DuoPlug®-Kappe noch einmal für einige Sekunden.

Schritt 4



Die entschrumpften Einzelteile dürfen **nicht abgeschreckt** werden. Kühlen Sie sie stattdessen mittels der Luftkühleinrichtung des Schrumpfgerätes TSI 3510 langsam ab oder benutzen Sie die Ablagestation.

 Vorsicht! Aufnahme und Werkzeug sind immer noch sehr heiß – Verbrennungsgefahr! Tragen Sie unbedingt Schutzhandschuhe!

Wenn Sie weitere Fragen zum DuoPlug®-System haben, stehen wir Ihnen gern zur Verfügung.

Pokolm Frästechnik GmbH & Co. KG

Adam-Opel-Straße 5 | D-33428 Harsewinkel

Fon +49 [0] 52 47/93 61-0

Fax +49 [0] 52 47/93 61-99

Mail info@pokolm.de

Besuchen Sie unsere Internetseiten:

www.pokolm.de

www.pokolm.com

www.sonderwerkzeuge.de